

BLANKING APERTURE ARRAY, MANUFACTURE THEREOF AND APPARATUS AND METHOD FOR CHARGED PARTICLE BEAM EXPOSURE

Publication number: JP3174715

Publication date: 1991-07-29

Inventor: SAKAMOTO JUICHI; FUEKI SHUNSUKE; TAKAHASHI YASUSHI; YASUDA HIROSHI

Applicant: FUJITSU LTD

Classification:

- **international:** H01J37/09; G03F7/20; H01L21/027; H01L21/30;
H01J37/09; H01J37/09; G03F7/20; H01L21/02;
H01J37/09; (IPC1-7): H01J37/09; H01L21/027

- **european:**

Application number: JP19900124636 19900515

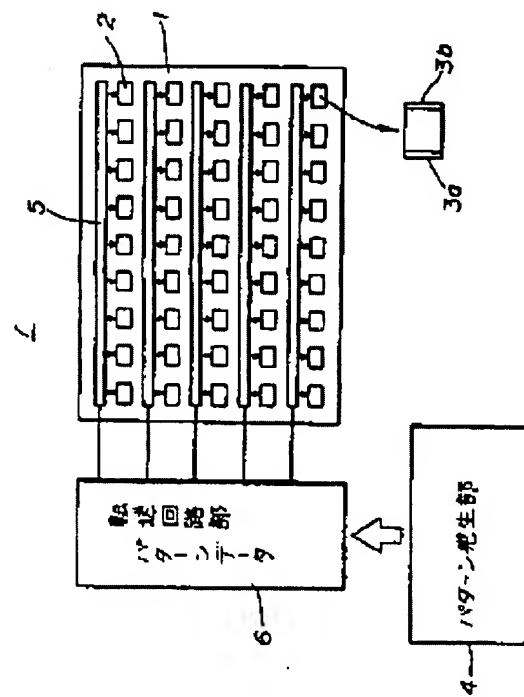
Priority number(s): JP19900124636 19900515; JP19890126121 19890519;
JP19890239623 19890914; JP19890248835 19890925

[Report a data error here](#)

Abstract of JP3174715

PURPOSE: To enable execution of an excellent charged particle beam exposure by a construction wherein a base having apertures with blanking electrodes arranged in (m) rows and (n) columns two-dimensionally and m-bit shift registers numbering (n) and impressing voltages according to pattern data on the blanking electrodes are provided.

CONSTITUTION: A blanking aperture array 1 arranged two-dimensionally is employed for forming the sectional shape of a charged particle beam in a desired pattern. Apertures 2 in the array are arranged two-dimensionally in a matrix in the longitudinal and lateral directions. Each aperture 2 is provided with a pair of blanking electrodes 3a and 3b, and by turning ON/OFF a voltage applied thereto, the beam passing through the aperture 2 is deflected/non-deflected so that the beam is applied or not applied to a material to be exposed. The voltage impressed on each blanking electrode is set in accordance with the desired pattern of the sectional shape of the beam. A pattern generating element 4 generates the desired pattern and a driving mechanism 5 supplies each blanking electrode with an ON/OFF voltage according to the desired pattern. This constitution enables execution of an excellent charged particle beam exposure.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

⑫ 公開特許公報 (A) 平3-174715

⑮ Int. Cl. 5

H 01 L 21/027
H 01 J 37/09

識別記号 庁内整理番号

A 9069-5C

7013-5F H 01 L 21/30 3 4 1 B

⑭ 公開 平成3年(1991)7月29日

審査請求 未請求 請求項の数 21 (全 29 頁)

⑯ 発明の名称 ブランкиングアーチャアレイ、その製造方法、荷電粒子ビーム露光装置及び荷電粒子ビーム露光方法

⑰ 特願 平2-124636

⑱ 出願 平2(1990)5月15日

優先権主張 ⑲ 平1(1989)5月19日 ⑳ 日本(JP) ㉑ 特願 平1-126121

㉒ 発明者 坂本樹一 神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地 富士通株式会社
内

㉓ 発明者 笛木俊介 神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地 富士通株式会社
内

㉔ 出願人 富士通株式会社 神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地

㉕ 代理人 弁理士 伊東忠彦 外2名

最終頁に続く

明細書

1. 発明の名称

ブランкиングアーチャアレイ、その製造方法、荷電粒子ビーム露光装置及び荷電粒子ビーム露光方法

2. 特許請求の範囲

(1) 荷電粒子ビームが照射され、該ビームを整形するブランкиングアーチャアレイにおいて、
ブランкиング電極 (3a, 3b, 19a,
19b, E₁, E₂) 付きのアーチャ (2,
19c, AP) が少なくともm行n列に二次元配列された基板 (75,110) と、

該第*i*列 (*i* = 1, 2, ..., n) におけるアーチャのm組の該ブランкиング電極にバターンデータに従った電圧を印加するmビットのシフトレジスタ (5, 19d) がn個設けられていることを特徴とするブランкиングアーチャアレイ。

(2) 前記n個のシフトレジスタ (5, 19d)

にバターンデータを入力するバッファ (6,
19e) が設けられていることを特徴とする請求項1記載のブランкиングアーチャアレイ。

(3) 前記n個のシフトレジスタ (5, 19d)
は前記m行n列に配列されたアーチャ (2,
19c, AP) の各行に沿って設けられていることを特徴とする請求項1又は2記載のブランキングアーチャアレイ。

(4) 前記n個のシフトレジスタ (5, 19d)
は、夫々前記m行n列に配列されたアーチャ (2, 19c, AP) の行方向の格子幅内にインバータ及び通過制御トランジスタを直列に接続して1単位としたシフトレジスタ部を複数直列接続してなり、各シフトレジスタ部の出力は対応するブランкиング電極 (3a, 3b, 19a, 19b,
E₁, E₂) へ印加され、該m行n列に配列されたアーチャの列方向の格子幅内に隣り合う前記通過制御トランジスタを夫々オン／オフさせる第1及び第2のクロック (CLK₁, CLK₂) の信号線が設けられていることを特徴とする請求項

1～3のうちいずれか一項記載のブランкиングアーチャアレイ。

(5) 前記n個のシフトレジスタ(5, 19d)は、夫々前記m行n列に配列されたアーチャ(2, 19c, AP)の行方向の格子幅内に2個のインバータ(Q₁～Q₄)を第1のゲート(Q₁)で直列に接続して1単位とした回路部を第2のゲート(Q₂)で複数直列接続してなり、各回路部の出力は対応するブランкиング電極(3a, 3b, 19a, 19b, E₁, E₂)へ印加され、該m行n列に配列されたアーチャの列方向の格子幅内に該第1及び第2のゲートを夫々オン／オフさせる第1及び第2のクロック(CLK₁, CLK₂)の信号線が設けられていることを特徴とする請求項1～3のうちいずれか一項記載のブランкиングアーチャアレイ。

(6) 前記n個のシフトレジスタ(5, 19d)は、夫々前記m行n列に配列されたアーチャ(2, 19c, AP)の行方向の格子幅内に1個のインバータ(Q₁, Q₂)及び1個のゲート

(Q₁)を接続して1単位としたシフトレジスタ部を複数直列接続してなり、各シフトレジスタ部の出力は対応するブランкиング電極(3a, 3b, 19a, 19b, E₁, E₂)へ印加され、該m行n列に配列されたアーチャの列方向の格子幅内に該ゲートを夫々オン／オフさせる第1及び第2のクロック(CLK₁, CLK₂)の信号線が設けられていることを特徴とする請求項1～3のうちいずれか一項記載のブランкиングアーチャアレイ。

(7) 前記n個のシフトレジスタ(5, 19d)は、前記パターンデータに加えて露光時間修正用データに従った電圧をも前記アーチャ(2, 19c, AP)の前記ブランкиング電極(3a, 3b, 19a, 19b, E₁, E₂)に印加し、該アーチャの一部は露光時間修正用に用いられることを特徴とする請求項1～6のうちいずれか一項記載のブランкиングアーチャアレイ。

(8) 前記m行n列に配列されたアーチャ(2, 19c, AP)及び前記n個のシフトレジスタ

- 3 -

- 4 -

(5, 19d)を1単位(64, 65)とするアレイが前記基板(75, 110)に複数単位独立して設けられていることを特徴とする請求項1～7のうちいずれか一項記載のブランкиングアーチャアレイ。

(9) 前記単位(64, 65)の他に、可変矩形用の開口部(66A)及び所望パターンの形状の透過孔を有するステンシル(66B)のうち少なくとも一方が前記基板(75, 110)に更に設けられていることを特徴とする請求項8記載のブランкиングアーチャアレイ。

00 半導体基板(110)に不純物拡散層(112)を形成し、その上にエピタキシャル成長層(114)を形成する工程と、

該エピタキシャル成長層に、インバータとゲートを単位としてその複数単位を直列に接続してなるシフトレジスタと該ゲートのクロック信号線を行、列方向に形成し、その行、列方向のシフトレジスタと信号線の各間に一对の電極付きの開口を形成する工程と、

該開口の一対の電極の一方(E₁)へシフトレジスタの各単位の出力端を接続し、他方(E₂)へは全て低電位線をまたは交互に高、低電位線を接続する工程を有することを特徴とするブランкиングアーチャアレイの製造方法。

01 一対の電極付きの開口を形成する工程は、エピタキシャル成長層の、各開口の対向する一对の側辺の位置に、細幅の溝(116)を半導体基板に達するまでトレンチエッティングにより蝕刻する工程と、

溝表面に絶縁膜(118)と形成する工程と、電極となる金属(120)を各対の溝内に堆積させる工程と、

各対の溝内の電極間のエピタキシャル成長層および不純物拡散層を表面側からエッティングして除去し、該電極間の半導体基板を裏面側からテーパエッティングして除去して開口を作る工程とを有することを特徴とする請求項10記載のブランкиングアーチャアレイの製造方法。

02 ブランкиング電極(3a, 3b, 19a,

- 5 -

- 6 -

19 b, E₁, E₂) 付きのアーチャ (2, 19 c, A P) が少なくとも m 行 n 列に二次元配列された基板 (75, 110) を有するプランキングアーチャアレイ (1, 19 A) を用いて該プランキング電極に印加する電圧で該アーチャを通る荷電粒子ビームをオン／オフすることによりパターン化された荷電粒子ビームでステージ (22) 上の露光対象 (24) を露光する荷電粒子ビーム露光装置において、

該プランキングアーチャアレイは第 1 列におけるアーチャの m 組のプランキング電極に露光するべき图形のパターンデータに従った電圧を印加する m ピットのシフトレジスタ (5, 19 d) が n 個設けられていることを特徴とする荷電粒子ビーム露光装置。

03 前記プランキングアーチャアレイ (1, 19 A) は、前記 m 行 n 列に配列されたアーチャ (2, 19 c, A P) 及び前記 n 個のシフトレジスタ (5, 19 d) を 1 単位 (64, 65) とするアレイが前記基板 (75, 110) に複数単

位独立して設けられており、1 つのアレイを使用して露光中に他のアレイに次に露光するべき图形のパターンデータに従った電圧を印加してオンアーチャの配列を次の所望パターンに変更するようにしてなることを特徴とする請求項 12 記載の荷電粒子ビーム露光装置。

04 前記シフトレジスタ (5, 19 d) は、露光に先立って前記パターンデータを前記プランキング電極 (3a, 3b, 19a, 19b, E₁, E₂) に供給してオンアーチャの配列を所望形状にし、その後ビーム (219) を入射してビーム断面形状を該所望形状に成形して露光を行なうようにしてなることを特徴とする請求項 12 又は 13 記載の荷電粒子ビーム露光装置。

05 前記プランキングアーチャアレイ (1, 19 A) で選択されパターン化された前記荷電粒子ビームを前記露光対象へ投射する偏向収束手段 (35, 17, 20) を更に有することを特徴とする請求項 12 ~ 14 のうちいずれか一項記載の荷電粒子ビーム露光装置。

- 7 -

- 8 -

06 前記 n 個のシフトレジスタ (5, 19 d) は、列方向 n ピットずつ順次入力される前記パターンデータをクロックに応答して一齊にシフト動作し、前記ステージ (22) の移動及び前記偏向収束手段 (35, 17, 20) の偏向は前記プランキングアーチャアレイ (1, 19 A) で選択されパターン化されたビームが該ステージ上の前記露光対象 (24) 上の同じ位置に投射するようく制御されることを特徴とする請求項 15 記載の荷電粒子ビーム露光装置。

07 前記 n 個のシフトレジスタ (5, 19 d) は、列方向 n ピットずつ順次入力される前記パターンデータをクロックに応答して一齊にシフト動作し、該パターンデータに対するシフト動作終了後に前記荷電粒子ビームによる露光を行なうようにしてなることを特徴とする請求項 12 ~ 15 のうちいずれか一項記載の荷電粒子ビーム露光装置。

08 前記プランキングアーチャアレイ (1, 19 A) は、単純矩形開口部、可変矩形用開口部、

およびステンシルが形成された第 1 のマスク (75A, 75B) と、単純矩形開口部、プランキング矩形開口部、及びアーチチャアレイとその駆動機構が形成されている第 2 のマスク (75B, 75A) を備え、これらのマスクは、第 1 のマスクのアーチチャアレイ対応部分は単純矩形開口であり、第 2 のマスクの可変矩形用開口部及びステンシル対応部は単純矩形開口部またはプランキング矩形開口部であるように重ねて配設されることを特徴とする請求項 12 記載の荷電粒子ビーム露光装置。

09 m 行 n 列に二次元配列した可制御荷電粒子ビーム発生素子 (BG₁, BG₂) を備えて、露光すべき图形の各ドットに対応する該ビームを発生する荷電粒子ビーム発生手段 (1, 19 A) と、該発生素子のアレイの各行に沿って、その各素子にパターンデータに従う電圧を印加する m ピットのシフトレジスタ (5, 19 d) と、

これら n 個のシフトレジスタへパターンデータを入力するバッファ (6, 19 e) と、

- 9 -

- 10 -

前記発生手段が発生した荷電粒子ビームをステージ(22)上の露光対象(24)へ投射する偏倚収束手段(35, 17, 20)とを備えることを特徴とする荷電粒子ビーム露光装置。

如請求項1-8に記載の荷電粒子ビーム露光装置を用いた露光方法であって、

前記バッファ(6, 19e)はn個の前記シフトレジスタ(5, 19d)へ、露光すべき图形のパターンデータを列方向nビットずつ順次入力し、n個のシフトレジスタはクロックに従って一齊にシフト動作し、

前記ステージ(22)の移動と偏倚収束手段(35, 17, 20)の偏倚は、前記荷電粒子ビーム発生手段で選択されパターン化されたビームが該ステージ上の同じ位置に投射するように制御することを特徴とする露光方法。

(21) 前記バッファ(6, 19e)がn個のシフトレジスタ(5, 19d)へ入力するデータには图形パターンデータの他に修正用データが含まれ、一部の発生電子は露光時間修正用に用いられ

ることを特徴とする請求項2-10記載の露光方法。

3. 発明の詳細な説明

〔概要〕

プランキングアーチャアレイ、その製造方法、プランキングアーチャアレイを用いた荷電粒子ビーム露光装置及び方法に関し、

微細さ、位置合わせ精度、クリックターンアラウンド、制御及び信頼性の全てにおいて従来のリソグラフィー技術よりすぐれた荷電粒子露光を可能とすることを目的とし、

プランキングアーチャアレイは、プランキング電極付きのアーチャが少なくともm行n列に二次元配列された基板と、プランキング電極にパターンデータに従った電圧を印加するmビットのシフトレジスタがn個設けられるように構成する。

〔産業上の利用分野〕

本発明はプランキングアーチャアレイ、その

- 11 -

- 12 -

製造方法、プランキングアーチャアレイを用いた荷電粒子ビーム露光装置及びプランキングアーチャアレイを用いた荷電粒子ビーム露光方法に関する。

近年、益々集積回路(IC)の集積度と機能が向上して、ICは計算機、通信機器等広く産業全般に亘る技術の核としての役割が期待されている。

IC製造技術の大きな柱は、微細加工による高集積化である。フォトリソグラフィーは、微細加工の限界が $0.3 \mu m$ 程度である。しかし、電子、イオンやX線ビームなどを用いる荷電粒子ビーム露光では、 $0.1 \mu m$ 以下の微細加工が $0.05 \mu m$ 以下の位置合わせ精度で出来る。従って、1cmを1秒程度で露光する荷電粒子ビーム露光装置が実現すれば、微細さ、位置合わせ精度、クリックターンアラウンド、信頼性のどれをとっても他のリソグラフィー技術の追随を許さない。つまり、1~4 Gbitメモリや1MゲートLSIの製造も可能となる。

〔従来の技術〕

荷電粒子ビーム露光装置には、ビームをスポット状にして使用するポイントビーム型、サイズ可変の矩形断面にして使用する可変矩形ビーム型、ステンシルマスク型、所望断面形状にするのにプランキングアーチャアレイを使用するタイプのもの等種々の装置がある。

ポイントビーム型の荷電粒子ビーム露光装置ではスループットが低いので、研究開発用にしか使用されていない。可変矩形ビーム型の荷電粒子ビーム露光装置では、ポイントビーム型と比べるとスループットが1~2桁高いが、 $0.1 \mu m$ 程度の微細なパターンが高集積度で詰まったパターンを露光する場合などではやはりスループットの点で問題が多い。他方、ステンシルマスク型の荷電粒子ビーム露光装置は、可変矩形アーチャに相当する部分に複数の繰り返しパターン透過孔を形成したステンシルマスクを用いる。従って、ステンシルマスク型の荷電粒子ビーム露光装置では縦

- 13 -

- 14 -

り返しパターンを露光する場合のメリットが大きく、可変矩形ビーム型に比べてスループットが向上される。

第23図に、ステンシルマスクを備えた荷電粒子ビーム露光装置の概要を示す。集束電磁レンズ212は、光軸214（ビーム軸を便宜的に光軸と呼称する）に球心を一致させた図示しない一対の凸電磁レンズより構成され、一方のレンズで入射側球面212aを他方のレンズで出射側球面212bを形成している。ステンシルマスク213は、光軸214に一致して開口された可変矩形透過孔213aと複数の繰り返しパターン透過孔213bとを備えて形成されている。

この様な構成において、入射側球面212aへのビーム入射位置は、静電偏向器211による偏向量によって決まる。例えば、可変矩形透過孔213aを選択する場合、ビームは球面212aの位置Aに入射し、パターン透過孔213bを選択する場合は、同様に位置Bに入射する。ビーム静電偏向器211の偏向操作に応じて、ビームの球面212aへの入射位置

が変化し、ステンシルマスク213を通過し、出射側球面212bから出射し、再び光軸214に戻る経路をとり、ウェハー上へパターンが転写される。

第23図(c) (d)にステンシルマスク上のパターンの一例を示し、同図(b)にこれらのパターンのマスク上での配列状態を示す。パターン213b, 213cは配線の連結部によく現われるパターンであり、この1つで、又は点線で示すように複数個連続させて、配線またはその連結部の描画（露光）を行なう。213aは可変矩形アーチャ用の開口である。矩形断面に成形したビームをこの開口213aに一部のみ重なるようにして投射することで、ビーム断面がずれ量に応じて変化して（可変矩形の）出て行く。矩形断面に成形したビームをパターン213b, 213cに投射すると、図示パターン（孔）内のみ通過可能であるから、断面が図示パターンに変更されたビームになって出て行く。

このステンシルマスクは、図示パターンを一時露光でき、露光速度を上げることができる。しかし、従来型では、ステンシルマスクは、複数の

- 15 -

- 16 -

透過孔を持つものの、転写パターンは、露光に合わせて、事前にステンシルマスクとして形成しなければならず、また露光領域が有限であるため、1枚のステンシルマスクに納まらない多数の転写パターンが必要な半導体回路に対しては、複数枚のステンシルマスクを作成しておいてそれを1枚ずつ取出して使用する必要があり、マスク交替の時間が必要になるため、著しくスループットを低下させる結果を招いている。

この問題点を解決する一方法として、2次元方向に配列されたプランキングアーチャアレイをステンシルマスクのかわりに設けることが提案されている。このような構成であれば、任意の形状の転写パターンを、個々のプランキング電極に印加する信号を変化させるだけでつくり出すことができる。

2次元プランキングアーチャアレイによる方法では、シリコン等の半導体結晶に多数の開口を2次元的に並べて、開口の両側にプランキング電極を形成し、これに電圧を印加する、しないをバ

ターンデータにより与える。例えば、各孔のうち、一方の電極をグランドに落とし、他方の電極に電圧を印加すると、そこを通過した電子ビームは曲げられるので、プランキングアーチャアレイの下部に設置されたレンズを通過した後アーチャでカットされてビームが試料面に出て来ない。又、他方の電極に電圧を印加しないと、そこを通過した電子ビームは曲げられないので、プランキングアーチャアレイの下部に設置されたレンズを通過した後アーチャでカットされずにビームが試料面に照射される。

第24図にこの電子ビーム露光装置の概要を示す。BAAがプランキングアーチャアレイであり、電子ビームEBの断面を所望形状のドットパターンに変形する。電子線EGから出た電子ビームEBは集束、偏向等されてアーチャアレイBAAに垂直に入／出力し、再び集束、偏向等され、対物レンズOLを通して、可動ステージSTのウェーハWFの指定位置に入射する。アーチャアレイBAAは可変矩形やステンシルと並設され

- 17 -

- 18 -

ることもあり、この場合電子ビームはアーチャアレイ BAA の所望位置を通るよう点線で示す如くシフトされる。このシフトや、アーチャアレイ BAA の各開口のオン／オフはバターンコントローラ PCTL により行なわれ、コントローラ PTC L はプロセッサ CPU により制御される。なおこの図の MD は磁気ディスク装置、MT は磁気テープ装置、D/A はデジタルアナログ変換及び増幅器、G/S は 2 次元オン／オフ情報発生／蓄積装置である。

2 次元プランкиングアーチャアレイでは例えば 200×200 個の開口を備え、これを通った電子ビームは最大 200×200 本の点ビームになる。開口は個々にオン／オフ可能なので、この 200×200 個のドットで任意の 2 次元图形を表わすことができる。アーチャアレイを通った電子ビームはレンズで縮小し、例えば $0.01 \mu\text{m}$ の、最大 200×200 本、縦横 $4 \mu\text{m} \times 4 \mu\text{m}$ の領域に収まるビームとしてウエーハに投射する。電子ビーム露光装置の最終レンズの球面収支差、色収差は約

$0.02 \mu\text{m}$ 程度にしか抑える事が出来ないので、プランкиングアーチャアレイを通過した個々のビームはウエーハ面上では接触または重なって照射されることになり、露光、現像されたパターンが個々の点に離れてしまうことはない。

〔発明が解決しようとする課題〕

ところで $200 \times 200 = 4$ 万個の ON/OFF 情報を、4 万個のプランкиングアーチチャアレイの各々の電極に与えることは容易ではない。例えば厚さ $30 \mu\text{m}$ の Si の結晶に $15 \mu\text{m}$ ピッチで $10 \mu\text{m} \times 10 \mu\text{m}$ の開口をエッチングで形成し、その表面に 3000 \AA 程度の薄い酸化膜を形成して、開口の 2 つの対向する面にタンゲステン (W) で電極を形成すると、Si の結晶に $5 \mu\text{m}$ 幅の格子状の部分が残る。この $5 \mu\text{m}$ 幅の格子上に金属配線パターンを形成し、金属配線パターンを通じて各開口の電極に独立な電気的信号を付与することが必要である。200 行 200 列の格子点に配線パターンを繋げるためには、各 1 本の横ラインに最

- 10 -

低でも 100 本の配線パターンを通すことになる（この場合には左右から半分ずつ、配線パターンを繋げるとしている）。 $5 \mu\text{m}$ の幅に 100 本のラインアンドスペースを形成するためには、1 層で行う場合には、最も配線の混み合った場所においては $0.025 \mu\text{m}$ のラインアンドスペースパターンを形成することが必要となるが、これは現時点では困難である。多層配線を用いた場合でも、例えば 10 層でも $0.25 \mu\text{m}$ ラインアンドスペースが必要であり、 $0.25 \mu\text{m}$ のラインアンドスペースは技術的には可能な状況ではあるが、10 層の配線パターンは今日においても未だ現実的ではない。

また困難は、次の点にもある。通常プランкиングアーチチャアレイは電子ビーム露光装置のコラムといわれる真空中に設置されるが、ここへ 4 万本の信号ラインを持ち込むことは、信号伝送線、信号の送り出し I.C.、真空のハーメチックシール、どれをとっても至難の業と言わざるを得ない。従って、2 次元プランкиングアーチチャアレイは各開口の電極へ単純に配線してオン／オフするこ

- 20 -

とを想定する限り、非現実的である。

更に、ビーム補正の問題がある。アーチチャアレイに入射するビームの断面各部の強度不均一性（クロスオーバ像の強度分布の不均一性）の補正是オン時間で補正するが、これも $n \times m$ 個の 2 次元アレイになってアーチチャ数が増大すると、補正回路の規模が大になる。

またパターンが微細化すると、隣接パターン間の近接効果によるパターンの太り／細りが目立ってくるが、この近接効果補正の機能は上記提案装置にはない。

上記の如き 2 次元プランкиングアーチチャアレイを用いる露光装置は、例えば実公昭 56-19402 号公報に開示されている。この公報によると、複数のゲート板からなるアーチチャアレイを用いることにより、電極への配線を複数のゲート板に分散させている。しかし、この方法をとっても配線数が全体として減少するわけではないので電極への配線は依然複雑である。又、ゲート板間で対応する電極の位置合わせを行うことは非常に難しい。

- 21 -

開口を1列にだけ並べた1次元プランキングアバーチャアレイは、以上に述べたような問題が全く無いために、比較的簡単に製作できるが、このようなアバーチャアレイではスループットが小さく、ウエーハの1回を1秒で描画するというようなIC製造上の要求には応じられそうにない。

それ故本発明は、微細さ、位置合わせ精度、クリックターンアラウンド、信頼性のどれをとっても、他のリソグラフィー技術の追随を許さないプランキングアバーチャアレイによる荷電粒子ビーム露光を可能にするために、現実的に可能で制御が容易であると共に補正も容易な2次元パターン化ビームを形成するプランキングアバーチャアレイの構造と製作方法を提供することを目的とするものである。

アバーチャアレイの各開口の電極へオン／オフ信号を伝送するにはシフトレジスタが有効である。しかし格子幅は狭いので、シフトレジスタもこの狭い格子幅内に作り込める構成のものにする必要がある。それ故、シフトレジスタ等を極めて簡単

な構成のものにして狭い格子幅内に収容可能にすることが本発明の他の目的である。

又、上記の如く改良されたプランキングアバーチャアレイを用いた荷電粒子ビーム露光装置及び荷電粒子ビーム露光方法を提供することが本発明の更に他の目的である。

〔課題を解決するための手段〕

第1図に示すように本発明では、荷電粒子ビームの断面形状を所望パターンに成形するのに、2次元配列のプランキングアバーチャアレイ1を用いる。2はそのアバーチャであり、縦、横に、マトリクス状に2次元配列される。各アバーチャ2は一対のプランキング電極3a, 3bを備え、これらに加える電圧をオン／オフすることで、アバーチャ2を通るビームを偏向／非偏向し、被露光試料にビームが照射したまは照射しないようにする。

各プランキング電極に加える電圧は、ビーム断面形状の所望パターンに従って定める。4はその

- 23 -

- 24 -

所望パターンを発生するパターン発生部、5は所望パターンに従うオン／オフ電圧を各プランキング電極へ供給する駆動機構であり、駆動機構5は、シフトレジスタとシフトレジスタによって制御される電極ドライバから構成されている。6はこれらの間にあって駆動機構5の各々へ、パターン発生部4からのパターンデータを転送する回路である。

〔作用〕

第1図のビーム成形部7は、所望露光パターンをドット群で表わした可変ステンシルとして機能する。パターン発生部4では、2次元配列のアバーチャ2の集団が占める矩形領域における所望露光パターンを、各アバーチャ2に相当するドットに分解し、そのドットパターンデータを発生する。転送回路部6はそのドットパターンデータの各行の分を各駆動機構5へ送り、各行の各列のデータが各アバーチャ2へ供給されるようにする。これで各アバーチャ2へ該当データが送られ、オ

ン／オフされて、オンアバーチャのパターンは所望露光パターンに一致する。

駆動機構5は具体的にはシフトレジスタと、その各ビットのデータを受けてアバーチャ2のプランキング電極を駆動するドライバである。転送回路部6は、具体的にはCPUであるパターン発生部4から8ビットまたは16ビット並列などで送られてくるドットパターンデータを、2次元アバーチャアレイ1の各行の駆動機構5へ分配するバッファ手段である。

このビーム成形部7は事実上可変ステンシルとして機能するものであるから、これを用いた露光は露光速度が向上する。また形状が供給するデータに従って変化し、固定ステンシルのように多数枚用意しておいて切換えて使用する。ステンシルマスクそのものを交換する、等の作業が不要になり、スループットが向上する。さらに、駆動機構5は、シフトレジスタから構成されており、従来のように各々のアバーチャ2に対し別々にON／OFF用の配線を設ける必要がないので、プラン

- 25 -

- 26 -

キングアーチャーの製作が容易になる。

〔実施例〕

先ず、本発明になるプランキングアーチャアレイの第1実施例及びこれを用いる本発明になる荷電粒子ビーム露光方法の実施例を説明する。

第2図(a)に示すように、本実施例ではアーチャをm行n列に二次元配列したプランキングアーチャアレイ19Aを用いる。19cがアーチャ、19a、19bはアーチャ19c間の一対のプランキング電極である。

これらのアーチャの各行に沿ってmビットシフトレジスタ19dを設け、またこれらn個のシフトレジスタ19dへパターンデータを入力するバッファ19eを設ける。

バッファ19eへは、露光すべき图形のパターンデータを入力するが、これは图形を、行、列で区切ってドット化し、その列方向nビットずつとする。例えば露光すべき图形もアーチャアレイに合わせて分割し、かつその一アーチャ分をm

行n列に区切ったとすると、バッファ19eへは1列目のnビット、2列目のnビット、…m列目のnビットの順で入力する。バッファ19eはnビットパラレル出力可能なFIFO型とすると、1列目nビット、2列目nビット、…の順でn個のシフトレジスタ19dへ同時に出力し、これらはクロックによりシフトされて行く。

入力データには、图形パターンデータの他に、修正データを含めることができる。ビーム強度分布の不均一性の修正データは露光時間の延長という形で該修正を行なう。露光時間の短縮という形の修正は、图形パターンデータによる露光量を予め少ないものにしておくことで可能である。近接効果の補正は、图形パターンデータを修正する（細目、太目にする）方法の他、露光量修正による方法も可能である。

第2図(a)のアーチャアレイ19Aは、その全体より大きい断面のビームを投射し、各プランキング電極19a、19bで偏向する／しないでビームパターン化を行なう。このパターン化は、

- 27 -

ビームの発生そのものを制御して行なうこと也可能である。第2図(b)、(c)がその例で、これらは第2図(a)の1つのアーチャ19cに相当し、従ってアレイ19Aではm行n列に2次元配列される。

第2図(b)で91は透明電極で、P型シリコン基板95の電極になる。92はn型層96の電極で、これらにパターンデータに従って直流電圧DC.Vを加える。93はこれらのP層とn層の界面に形成されるpn接合、97は仕事関数を低下させる薄膜、98は絶縁層、94は加速電極である。電圧が加わっている状態でレーザ光を入射すると、アバランシェによりホットエレクトロンが発生し、これが電子ビームEBとして出て行く。

また第2図(c)で99は錐体状カソード、104はアノード電極、100は透光性の基板、101は透光性の導体、102は光導電層、103は絶縁層である。透光性導体101に電圧を加え、光を入射すると、カソード99から電子が放出され、電子ビームEBとして出て行く。いずれも、電極への

- 28 -

印加電圧の制御、発光ダイオード等による発光制御で電子ビームEBの制御、パターン化された二次元電子ビームの発生が可能である。

第2図(a)のアーチャアレイ19Aを用いた露光方法を、第3図を参照しながら説明する。

第3図(a)で、24aはウエハ24に形成される多数のチップ、41はチップ上の露光すべき图形パターンを示す。この图形パターン41をm行n列に区分し、图形のある所（画素またはドット）を“1”，ない所を“0”で表わすと、パターンデータは第3図(f)のD_mの如くなる。バッファ19eへはこのパターンデータの1列分、2列分、…を逐次送り、バッファ19eはこの1列分、2列分、…をn個のシフトレジスタ19dへ逐次入力し、シフトレジスタ19dではこれらをシフトロックに従ってシフトする。従って最初の1列分については、シフトレジスタ19dのデータは第3図(b)の如くなり、データ“1”的アーチャ19cを通った電子ビームのみウエハ24の所望位置へ投射される。2列目のバ

- 29 -

ターンデータも入力した段階では第3図(c)の如くなり、3列目、4列目も入力した状態では同図(d)(e)…の如くなる。

このようにアバーチャアレイ19A上では、パターンデータがたとえて言えば電光ニュースの如く移動して行く。従ってこのままではウエハ24上のビーム入射位置も移動して行く。しかし本発明ではこれは移動させず、所望露光時間になるまでウエハ24上所望位置に静止させる。これはビームの偏向制御で行ない、この偏向制御では、ウエハ24も移動しているとすればその分の補正も行なう。ステージ(ウエハ)移動方向とビーム偏向方向が同じなら、偏向による修正量は少なくて済み、場合によってはステージ移動だけで済ますこともできる。

1列目は最初に現われ、m列目は最後に現われるから、このままでは露光時間が各列で異なるが、この点は1列目は最初に消え、m列目は最後に消えるようにすれば、均一化される。

露光時間は、アバーチャアレイにデータ“1”

- 31 -

画像パターンデータを細目、太目にする、または同様な露光量制御を行なう。

このように、2次元パターン化されたビームを移動しながら、かつ露光対象上では静止させて露光する方式であると、多量のパターンデータを効率よくブランкиングアバーチャアレイ19Aまたはビーム発生素子BG₁…BG₄を含む荷電粒子ビーム発生手段へ供給でき、微細パターンの高速露光が可能になる。

なお、異なる图形のパターンデータを順次バッファ19eへ供給しても良い。1つの图形パターンデータのみをバッファ19eへ供給する場合、パターン上の各位置における露光時間が同じになる様にデータ“0”的ミーパターンデータをバッファ19eへ供給する必要がある。しかし、異なる图形のパターンデータを順次バッファ19eへ供給する場合はダミーパターンデータをバッファ19eへ供給する必要はない。

又、露光は、1つの图形のパターンデータに対するシフトレジスタ19dのシフト動作終了後に

が現われている時間であり、(現われている間のアバーチャアレイの数) × (クロック周期)である。この事実は修正に利用できる。即ち当該部分のビーム強度が低いので露光時間を延ばしたい所では、延長時間に応じてアバーチャ19cの有効個数を増加すればよい。露光時間の減少が必要な場合は、全体を少な目にしておき、通常の露光時間が必要な部分には有効アバーチャ数を増加する(この場合は通常にする)。このアバーチャ19cの有効／無効制御を行なうには、シフトレジスタ19dの後段部分で制御されるアバーチャ19cについては、そのブランкиング電極とシフトレジスタ19dとの間にゲート回路(図示せず)を挿入し、露光量修正データ、即ち、正規の画像パターン用アバーチャアレイの他に、補正用アバーチャアレイ部を持たせればよい。固定的な有効／無効制御でよいなら電極とシフトレジスタ19dとの間を結線する／しないでよく、この制御のための付加回路を必要としない。

パターンの近接効果に対する補正をするには、

- 32 -

行なう構成をとっても良い。

第4図及び第5図に、本発明になる荷電粒子ビーム露光装置の実施例を示す。全図を通してそうであるが、他の同じ部分には同じ符号が付してある。第4図はシステムブロック図であり、描画データは磁気ディスク26または磁気テープ27からプロセッサ25によって読み出し、処理をされ、データ処理コントローラ40へ送られる。データ処理コントローラ40は、描画データの分析及び圧縮データの復元などを行なわせるデータ分割・拡張回路41へデータを送り、ここを通ったデータは、ピットマップ発生回路30へ送られる。ピットマップ発生回路30では、送られたデータが、图形形状や大きさを規定するパラメータならそれから图形を発生し、さらにブランкиングアバーチャサイズにメッシュ分割を行ない、ピット状のデータとした後、ピットマップデータバス43を通り、ピットマップメモリ42に記憶される。ピットマップ発生回路30では、横走査デフレクタ17及び8極デフレクタ20に対して与え

- 33 -

- 34 -

る位置データも発生し、同様にビットマップメモリ42へ記憶させる。

ビットマップメモリ42は、第6図の様に大きく3つに分割されている。転写位置データは、図形形状ビットデータのウエハ上の開始点や图形形状コードの指定情報を記述している。補正用データは、クロスオーバー像の不均一補正と近接効果補正の両方からなるデータである。本方式による図形描画の場合、ビットライン列の本数が、露光ドーズ量を決定することになるため、補正用ビットデータのメモリ部には、第7図の様に、重ね合せによってドーズ量の調整が成される様に、データの記憶をして置く。この第7図で補正データC₁とC₂はクロスオーバー像の不均一補正用と近接効果補正用である。

ビットマップメモリ42に記憶されたデータに基づき、ブランкиング行列制御回路45によって、ブランкиングアバーチャアレイ19Aと偏航制御回路35のコントロールを行なう。第5図に示すようにアバーチャアレイ19Aは、PIPOバッファ

- 3 5 -

を行なう。これにより、第7図に示した補正が行なわれる。

第4図の偏航制御回路35は、ビットマップ行列制御回路45からの信号に同期して、ビットマップメモリ42より、転写位置データを読み出す。これにより、ラインビームLBの横走査デフレクタ17を駆動する。また、この場合、ステージ22は、ステージ制御コントローラ48により、フィードバック制御され、連続速度移動されている。従ってこのステージ22の連続速度移動に伴うラインビームLBの位置もフィードバック補正する必要があるため、偏航制御回路35は、レーザ干渉測長器38から、ステージ22の位置を読み取り、先の転写位置データとの差分を求め、差分がある範囲を維持するように8極デフレクタ20を駆動する。

第9図に偏航制御回路35の詳細を示す。制御部35aはブランкиング行列制御回路45からクロックを受け、ビットマップメモリ42の読み出しを行なう。S₁、S₂はその読み出し指示、アドレ

53とシフトレジスタ56（これらは第2図の19e、19dに相当する）、及びアバーチャ電極19aをドライブするドライバ（例えばダーリントン接続のトランジスタ）58を備える。この第5図ではアバーチャアレイ19Aは図形パターン用19f、補正データC₁用91g、補正データC₂用19hの3部分からなり、各々にシフトレジスタ56及びPIPOバッファ53が設けられる。バッファ53はクロックCLK₁で動作し、シフトレジスタ56はクロックCLK₂で動作する。第8図に、図形パターン部19fのバッファ53へ取込まれて行くデータN₁、N₂、…及びアバーチャ電極E₁、E₂、…へ加えられるデータの推移を示す。

補正用ビットデータは、各ブロック毎にブランキングアバーチャアレイ19Aの補正部19g、19hに送られる。この補正部は、図形データ部のデータ移動が終了するのをクロックカウンタ回路57で計測し、順番が来たら、補正部PIPO53のデータを読み出し、ブランキングのオン、オフ

- 3 6 -

スなどの制御信号、Dは読み出したデータである。メモリ42の転写位置データ記憶部から読み出したデータDは補正回路35b、レジスタ35cを経て横走査デフレクタ17のドライバ(DCAとAMP)に供給される。レーザ測長器38からのステージ位置データはレジスタ35dにセットされ、その位置データX₁は上記データDが示す位置X₂との差が、CPUによりレジスタ36gにセットされた判定値nより小さいか否か、即ち|X₁-X₂|≤nか否か、差分判定回路36eにより判定され、NOなら所定値がレジスタ36fにセットされ、これがドライバ37を経て8極デフレクタ20へ与えられてラインビームLBの偏向を制御する。

以上により、たとえば0.05μm角のビームを列方向50本、行方向1000本並べて、200 A/cm²の電流密度、5 μc/cm²の感度のレジストを用い、行列で構成されるエリアの露光時間25 nsであると、2 mm幅のスキャンエリアを50 mm/sで連続移動し、1 cm²当たり20 msecの露光スピードが得ら

- 3 7 -

- 3 8 -

れ、従来型に比べ 50 分の 1 の速度向上となる。

第 2 図 (b) (c) のビーム発生素子を用いる場合もその駆動回路などは同様である。

ここで従来の一次元アーチャアレイと二次元アーチャアレイ 19 Aとの比較を行なう。アーチャは $0.01 \mu\text{m}$ 角のビームをオン／オフするものとする。1 μm の領域は上記ビームの 10^{12} 個で表わされ、これを 1 秒で露光するとする。レジスト感度は $10 \mu\text{c}/\text{cm}^2$ とすると、 $100 \text{ A}/\text{cm}^2$ の電流密度で 100 MHz で露光できるからビーム数（アーチャ数）は 10^8 、ライン長は $1 \mu\text{m}$ となる。縮小率を $1/100$ とすると、 $100 \mu\text{m} \times 1 \mu\text{m}$ のアーチャアレイを用意する必要がある。これをビームで均一照射することも、ビームの縮小光学系を組むことも、信号を 10^8 個迅速に用意することも至難の技である。

もしアーチャアレイのアーチャを 10^3 しか用意できなければ $1 \mu\text{m}$ を露光するのに 100 秒かかることになり、所要時間が過大になる。

他方、上記二次元アーチャアレイ 19 Aを

100 列、1000 行とし、各列の信号（ビット）を 1 ns のクロック周期でシフトするものとする。 $10 \mu\text{c}/\text{cm}^2$ のレジスト感度、 $100 \text{ A}/\text{cm}^2$ の電流密度では 100 ns の露光時間でよいから、各信号は 100 列通る間にレジストには充分な露光量が与えられることになる。縮小率は $1/200$ として、アーチャアレイは $200 \mu\text{m} \times 2 \mu\text{m}$ となり、この面を均一照射して縮小すればよく、これなら作成容易である。また信号は 1000 個の独立なものを 1 GHz のクロックレートで転送すればよく、実現可能性は高い。

二次元アーチャアレイの全アーチャへ同時にパターン信号を転送することは配線及びドライバ回路の点で難があり、また 1 アーチャ毎に信号を送る方式では時間がかかり過ぎる。本実施例の如くシフトレジスタを用いる方式では、これらの問題を回避することができる。

上記実施例によれば、ビーム断面上の強度分布の不均一補正及び近接効果補正の機能を有し、回路構成をラインビームのビット数により複雑化す

- 39 -

- 40 -

ることがないので、二次元パターン化ビームによる露光が可能になる。例えば $0.2 \mu\text{m}$ ルール程度の LSI における描画を従来の列ビット数倍上げることができ、安定、高速、高精度な露光装置が実現できる。

第 1 図において、ビーム成形部 7 は、アーチャ 2 のアレイとその駆動機構 5 からなる成形単位を複数単位備え、切換えて使用するようにしてもよい。第 10 図にその様な構成の本発明になるブランкиングアーチャアレイの第 2 実施例を示す。6 4 がその成形単位で、1 枚のマスク 75 上に複数単位配設され、各々にコントロール回路 6 5 が付属する。パターンデータ転送回路部 70 はここでは、各成形単位（2 次元のブランкиングアーチャアレイ BAA）6 4 に対するパターンメモリ 71 と FIFO バッファ 72 からなる。またパターン発生器 4 はプロセッサ（CPU）であり、バス 8 を介してパターンデータをメモリ 71 へ送る。

第 10 図では 1 枚のマスク 75 上に複数個の B

AA 6 4 を形成しておくので、1 つの BAA 6 4 を使用中に、他の BAA 6 4 に次の露光パターンデータを供給し、1 つの BAA 6 4 による露光が終了したら直ちに他の BAA 6 4 による露光に移ることができ、スループットを一層向上させることができる。

パターンメモリ 71 は各 BAA 6 4 每の領域に区分しており、CPU 4 は各 BAA 6 4 に対するドットパターンデータをメモリ 71 の該当領域に書込む。転送回路部 70 ではこれを読み出し、FIFO バッファ 72、コントロール回路 6 5 を経て BAA 6 4 の各駆動機構へ該当データを供給する。この第 10 図はステンシルマスクの各ステンシルを 2 次元 BAA 6 4 で構成したものに相当する。

1 枚のマスク（基板）75 上には 1 個または複数個の BAA 6 4 の他に、ステンシルなどを設けててもよく、この様な構成の本発明になるブランкиングアーチャアレイの第 3 実施例を第 11 図に示す。6 6 A は可変矩形用の開口部、6 6 B はステンシルである。ステンシル 6 6 B は、IC でよ

- 41 -

- 42 -

く出てくるパターンを切り取ったものであるから一般には多数あるが、本実施例ではその2個のみを示す。

第11図では1枚のマスク75にステンシル66Bと2次元BAA64を共存させる。極めてよく現われる従って使用頻度の高いパターンはステンシル66Bの方が、構造は簡単であり、合理的である。一般にステンシルマスクには可変矩形ビーム成形用開口部も設けるが、本例でもそのようにすると(66Aは可変矩形ビーム成形用開口部、66Bはステンシル)、可変矩形ビーム露光で比較的大きい線幅のパターンを露光し、その露光中にBAA64へデータ転送して、次はBAA64によるビーム成形、露光を行なうことができる。ステンシル66Bではパターンデータの転送は不要であるから、このマスク75ではCPU等の負担が軽減する効果もある。

マスク75それ自体も、1枚ではなく、複数枚としてもよい。第12図にこの様な構成の本発明になるプランキングアーチアレイの第4実施

例を示す。本実施例では2枚のマスク75A、75Bを使用している。第12図中、第23図と同一部分には同一符号を付し、その説明は省略する。これらのマスク75A、75Bを重ねて使用し、上部の成形部を使用するとき下部は単なる開口として、下部の成形部を使用するとき上部は単なる開口とする。本実施例では73、76は使用中の成形部、74、77は単純矩形開口部で、通過ビームに対する成形は行なわない。

ステンシルマスクとBAAマスクでは構造が著しく異なる。第12図のようにマスクは2枚とし、一方はステンシルマスク、他方はBAAマスクとすると、製造工程の点で有利である。またBAAマスクではシフトレジスタやドライバ等の多数の電子回路が付属する。第12図の形式にして一部は単なる開口とすると、配線や素子形成領域にゆとりができる利点もある。

ステンシルマスクは、一般にステンシルと、可変矩形用開口部が形成されるから、第12図ではこれに単純矩形開口部を設ければよい。また第

- 43 -

12図の構成ではBAAマスクには、2次元アーチアレイとプランキング矩形開口部と単純矩形開口部を設けると両マスクの有効利用が可能になる。

次に、本発明になるプランキングアーチアレイの第5実施例を第13図と共に説明する。同図中、第11図と同一部分には同一符号を付す。アーチアレイ2のプランキング電極の一方3bはグランドに接続され、他方がドライバ5aに接続されて、ビームを偏向する/しないの制御電圧を受ける。61は出力コントロール信号線、62はシフトクロック線、63はシリアルデータ線である。2次元アーチアレイの1行分のドットパターンデータがシリアルデータ線63を通して、シフトレジスタ5へ入力され、シフトクロックによりその末端へ向けてシフトされる。

第14図にこのシフト状況を示す。FIFO出力データ72Dは1行分のドットパターンデータ従って1行分のクロックCLK数毎に次のパターンデータに変わる。各行のデータA、B、…、N

- 44 -

は並列に出力され、先頭のBoから最終のBuまでがシフトレジスタ5に入った所で出力コントロール信号61Aが入り、シフトレジスタ5の各ビットがドライバ5aに取込まれ、プランキング電極3aを駆動する。

CPU4は複数の2次元BAAに対して1つ設ければよい。パターンメモリ71からFIFOバッファ72へのデータ脱出はDMAにより行なうことができる。FIFOバッファ72ではコントロール回路65からの要求信号によりデータを出力する。FIFOバッファ72は2次元BAAの行数だけ設けると、各バッファの出力データを各行のシフトレジスタ5へ与えるだけでよい。各行に共通に1個設ける場合は、脱出しデータを各行へ振り分けることになり、出力速度は各行のシフト速度より行数倍だけ高くなる。

第15図にプランキングアーチアレイの具体例を示す。同図(a)に示すように、アーチアレイ2はシリコン基板89に、エッチングにより形成される。プランキング電極3a、3bは同図

- 45 -

- 46 -

(b) に示すように、アーチャ 2 の周壁の対向する 2 辺に形成される。シフトレジスタとドライバ等の電子回路 5 A とその配線 5 B は同図

(c) に示すように、シリコン基板 8 9 の下面(電子ビーム出射側の面)に形成される。同図

(d) は平面図で同図 (b) はこの X-X 断面、同図 (c) は Y-Y 断面を示す。90 a, 90 b は重金属層で、電子ビームがシリコン基板 8 9 に入射してその電位変動、電子回路 5 A への悪影響を与えるのを防止する。ドライバへ接続される電極 3 a などは図示しないが S i O₂ 層などにより絶縁する。

シフトレジスタは周知の回路構成のものでよい。行内の各アーチャのプランкиング電極へパターンデータに従う信号を与えるのにシフトレジスタを用いると、配線数を大幅に低減できる。例えば行内アーチャ数が 256 であると、単純には 256 本の駆動線が必要になるが、シフトレジスタならレジスタ 1 つでよい。

第 16 図に本発明になるプランкиングアーチ

チャアレイの第 6 実施例を示す。本実施例ではシフトレジスタ 5 は 4 ピット型のシフトレジスタ 5 B を多数継続接続して構成する。このシフトレジスタ 5 B は TTL や ECL のシフトレジスタ (195 型) として市販されている。これをアーチチャアレイの内部または外部に付加することでシフトレジスタ 5 とする。D₁ ~ D₄ は 4 ピットシフトレジスタ 5 B の出力端であり、D₁ は入力データ、CLK はクロック入力、CLR はクリア入力である。第 16 図 (b) に示すようにシフトレジスタ 5 B は行方向でアーチチャ 2 の 4 個毎に、アーチチャ 2 間の基板に形成され、ドライバ 5 a は列方向で各アーチチャ 2 間の基板に形成され、シフトレジスタ出力 D₁ ~ D₄ の 1 つを受ける。

数値例を挙げるとアーチチャ 2 のサイズは 1 辺が 5 ~ 10 μm の方形、ピッチは 10 ~ 20 μm、個数は縦／横方向にそれぞれ 30 ~ 50 個、計 900 ~ 2500 個である。アーチチャ 2 は 1 辺が 8 μm の方形、ピッチは 10 μm とすると、アーチチャ 2 間には 2 μm 幅の帯状領域が行、列方

- 47 -

- 48 -

向にできる。この帯状領域に第 16 図 (b) のようにシフトレジスタ 5 B、ドライバ 5 a を形成することは可能である。

シフトレジスタ 5 B には電源線、クロック線、信号線などが必要であるが、第 16 図 (b) では説明の便宜上これらは図示していない。2 μm 幅の帯状領域にこれらの線は 0.2 μm 幅ラインなら 5 本、0.25 μm 幅ラインなら 4 本置ける。多層配線をすればこれらの整数倍の線を収容可能である。

上記実施例の如く、シフトレジスタを用いるプランкиングアーチチャアレイでは、行ないし列に対してシフトレジスタが 1 つとなり、アドレスコード信号線が不要となる為、製作・制御上の利点が大きくなる。また可変ステンシルをマスク上に複数個設け、また固定ステンシルと組合せれば、1 つの可変／固定ステンシルで露光中に他の可変ステンシルにパターンデータを供給して準備することができ、スループットの向上に寄与することができる。例えば 0.5 μm のアーチチャを 200 × 200 個配置したアレイで、シフトレジスタとプラ

ンキング電極駆動で 1 組 1 ns の処理時間が必要、従って全体では 200 ns の処理時間が必要になっても、他のステンシルでの露光中にこれを行なえば処理時間は事実上零にすることができる。また固定ステンシルのようにマスク交替の必要がなくなるから露光所要時間の低減に寄与する所は大きく、またパターンの汎用度が向上し、設計の自由度が増加する。

次に本発明になるプランкиングアーチチャアレイの第 7 実施例を第 17 図及び第 18 図と共に説明する。第 17 図は本実施例で用いるシフトレジスタの回路図を示し、第 18 図はプランкиングアーチチャアレイにおけるシフトレジスタの配置を示す。

第 17 図では、インバータ 2 個をゲートを通して接続したものを単位とし、この複数単位を第 2 のゲートを介して直列に接続したものでシフトレジスタを構成する。トランジスタ Q₁ と Q₂ が第 1 のインバータを構成し、トランジスタ Q₃ と Q₄ が第 2 のインバータを構成し、トランジスタ

- 49 -

- 50 -

Q_1 / Q_0 が第 1, 第 2 のゲートを構成し、第 1, 第 2 のクロック CLK_1, CLK_0 でオン／オフする。この第 17 図の回路がシフトレジスタの 1 単位であり、 200×200 個のアーチャを持つ 2 次元プランキングアーチャアレイでは、この 200 単位が直列に接続されて 1 個のシフトレジスタを構成し、かかるシフトレジスタが行数だけ本実施例では 200 個設けられる。

第 18 図において、 SR_1, SR_0, \dots は上記シフトレジスタで、斜線部 U は上記単位である。AP はアーチャアレイ BAA の開口で、本実施例では 200×200 個ある。この開口群の各行方向の配列の間の格子幅領域にシフトレジスタ SR_1, SR_0, \dots が形成され、開口群の各列方向の配列の間の格子幅領域にクロック CLK_1, CLK_0 の配線が通される。

各開口 AP にはそれぞれ一対の電極 E_1, E_0 が設けられ、その一方の E_1 はグランドまたは電源高電位 V_{DD} に接続され、他方 E_0 がシフトレジスタの各単位の出力電圧 B_{ij} を加えられる。

- 51 -

ゲート容量により以前の状態を保つ。

次に、本発明になるプランキングアーチャアレイの製造方法の実施例を第 19 図及び第 20 図と共に説明する。

第 19 図 (a) に示すように半導体基板 110 に不純物打ち込みなどで不純物拡散層 112 を作り、この上に同図 (b) に示すようにエピタキシャル成長層 114 を成長させる。次に同図 (c) に示すようにエピタキシャル成長層 114 に素子 130 つまりインバータやゲートを構成する MOS トランジスタなどを形成する。インバータとゲートを単位とするシフトレジスタは行方向に、ゲートへ与える第 1, 第 2 のクロック信号線は列方向に延びる。これらの行、列の間が開口 AP になるが、この開口の形成は第 20 図に示すようにして行なう。

即ち第 20 図 (a) に示すように、エピタキシャル成長層 114 の、各開口の一対の対向する側辺の位置に、細幅の溝 116 をトレンチエッチングにより基板 110 に達するまで蝕刻する。次は同図 (b) に示すように全面に絶縁膜 118 を形成し、

第 17 図の回路がシフトレジスタとして動作することを説明すると、今入力 V_{in} が H (ハイ) とすると、インバータ Q_1, Q_0 の出力は L である。入力 V_{in} はクロック CLK_1 が H のとき前段より与えられ、このときクロック CLK_0 は L で、ゲート Q_0 はオフである。従って次段へは前回入力で定まった第 2 インバータ Q_1, Q_0 の H/L 出力がゲート Q_1 を通して与えられる。

次にクロック CLK_1 が L, クロック CLK_0 が H になると、上記第 1 インバータ Q_1, Q_0 の出力しがゲート Q_1 を介して第 2 インバータ Q_1, Q_0 へ与えられ、第 2 インバータの出力は H になる。しかしクロック CLK_0 が L なので、この出力 H は次段へは与えられず、与えられるのは次のサイクルで CLK_1 が H, CLK_0 が L になったときである。以下同様で、クロック CLK_1 によりデータ入／出力、クロック CLK_0 により当該単位内でのデータシフトが行なわれる。トランジスタ Q_1, Q_0 がオフのときトランジスタ Q_1, Q_0 のゲート電極はフローティングになるが、

- 52 -

次に同図 (c) に示すように溝 116 へ電極材料 120 を堆積させる。次に同図 (d) に示すように、こうして作られた電極 E_1, E_0 間のエピタキシャル成長層 114 及び不純物拡散層 112 をエッチングにより除去する。

次は第 19 図 (d) に示すように半導体基板 110 の電極 E_1, E_0 間を裏面よりテープエッチングする。これで開口 AP が完成する。

各開口の電極 E_1, E_0 の一方へはシフトレジスタの各単位の出力を、また他方へは電源の低電位側 GND または高電位側 V_{DD} と低電位側 GND を交互に接続するが、この配線工程は、シフトレジスタの各素子への配線やクロック信号線と共にまたは別に行なう。

次に、本発明になるプランキングアーチャアレイの第 8 実施例を第 21 図及び第 22 図と共に説明する。第 21 図は本実施例で用いるシフトレジスタの回路図を示し、第 22 図はプランキングアーチャアレイにおけるシフトレジスタの配置を示す。

- 53 -

- 54 -

第21図に示すように、本実施例ではインバータ1個とゲート1個でシフトレジスタの1単位を構成する。この場合、入力電圧 V_{in} に対し出力電圧 V_{out} は反転するので、開口の電極側で反転して元に戻す。

即ち第22図に示すように、各開口APの一方の電極 E_1 は一齊にグランドへ接続するのではなく、行方向で交互に電源 V_{dd} 、グランドGNDへ接続する。

また各単位のゲート Q_1 は、行方向で交互に第1、第2クロック CLK_1, CLK_2 を受ける。従って、第21図でも、2単位を1つと見れば、第17図と同様のシフトレジスタを構成する。

第21図のシフトレジスタもシフト動作は、第17図のシフトレジスタと同様である。

シフトレジスタは例えば200単位のものが200個設けられるが、これらへのデータ入力は、例えば同様に200単位のシフトレジスタを設けてその各単位より行なうことができる。

データシフト中も各開口の電極 E_1 へ当該単位

の出力が与えられるが、アバーチャアレイBAAへ電子ビームを照射するのはシフト終了で各単位の出力が所望出力になったときとすれば、露光に供される電子ビームの断面形状を所望形状にすることができる。

第21図のシフトレジスタでは、各単位の出力が交互に反転、非反転になる。この事を考慮して入力データを変形してもよいが、他方の電極 E_1 の電位で再反転して、全て非反転とすることができる。即ち第22図のように、シフトレジスタの入側から数えて奇数番の単位に対応する開口APの電極 E_1 には電源 V_{dd} を加えると、入力データ“1”(H)のとき出力データ“0”(L)となって電極 E_1 はLレベルを受けるが、電極 E_1 はHレベルであるから、結局この開口には電界が作用し、ビームを偏向してウエーハには到着しないようにする(データ“1”はビームオフとする)。偶数番の単位に対応する開口の電極 E_1 はグランドGNDへ接続し、他方の電極 E_1 のH,Lに応じてビームオフ、オンとする。偶数番の單

- 55 -

位の出力は非反転であるから、これでよい。

第22図で電極 E_1 へ与えるHレベル、Lレベルは、原理的にはシフトレジスタの単位の出力のHレベル、Lレベルであり、これで反転／非反転が行なわれる。第17図では各開口の電極 E_1 を一齊にグランド(Lレベル)に接続したが、これは一齊に電源 V_{dd} (Hレベル)へ接続してもよく、但しこの場合一齊に反転されるから入力データも反転しておく必要がある。

第7及び第8実施例によれば、2次元プランギングアバーチャアレイの狭い格子幅(開口と開口の間の領域)内にシフトレジスタ及びクロック信号線を配設することが可能である。即ちシフトレジスタの1単位が1開口に対応するが、1単位は第17図ならトランジスタ6個、第21図ならトランジスタ3個で構成される。行方向配線は第17図、第21図共に電源線2本、信号線1本の計3本、列方向のクロック信号線は第17図なら2本、第21図なら1本である。従って例えば格子幅3μm、配線幅0.5μmとしてもこの格子幅

- 56 -

内に十分収まる。

なお、第19図で用いる半導体基板110はシリコン基板が適当である。不純物拡散層112の形成はエッチングに対するストップ形成が目的で、これにより、溝116を表面からこの部分まで開け、また裏面からのテープエッチングをこの部分まで行ない、裏面側が拡開した開口APを作ることができる。溝116内へ電極材料120の堆積は、例えばCVD法により不純物ドープの多結晶シリコン層を成長させ、それをパターニングすることにより行なうことができる。

また第17図でゲート Q_1 を除いて、第1インバータ Q_1, Q_2 の出力を直接第2インバータ Q_3, Q_4 の入力(Q_1 のゲート電極)へ与えるようにし、これをシフトレジスタの1単位として、隣接単位ではそのゲート Q_1 のクロックを交互に CLK_1, CLK_2 とすると、第21図と同様な、但し各単位の出力に反転、非反転がないシフトレジスタが得られる。ゲート Q_1 を残し、 Q_1 を除去して直結とし、ゲート Q_1 のクロックは隣接単位

- 57 -

- 58 -

で交互に CLK₁, CLK₂ としても同様である。

上記第 7 及び第 8 実施例によれば、微細さ、位置合わせ精度、クリックターンアラウンド、信頼性のどれをとっても、他のリソグラフィー技術の追随を許さないプランキングアーチャアレイによる電子ビーム露光が容易に実現出来る。また、格子幅内に作り込む素子及び配線数は少なくてよいので、微細格子幅の 2 次元プランキングアーチャアレイを容易に実現することができる。

〔発明の効果〕

本発明によれば、微細さ、位置合わせ精度、クリックターンアラウンド、制御及び信頼性の全てにおいて従来のリソグラフィー技術よりすぐれた荷電粒子ビーム露光が可能となり、実用的には極めて有用である。

4. 図面の簡単な説明

第 1 図は本発明の原理図、

第 2 図はプランキングアーチャアレイの第 1

- 59 -

第 14 図は第 5 実施例の動作説明用タイミングチャート、

第 15 図はアーチャアレイの具体例の説明図、

第 16 図はプランキングアーチャアレイの第 6 実施例を説明する図、

第 17 図はプランキングアーチャアレイの第 7 実施例の要部を示す回路図、

第 18 図は第 17 図の配列状態を示す平面図、

第 19 図及び第 20 図はプランキングアーチャアレイの製造方法の実施例を説明する工程図、

第 21 図はプランキングアーチャアレイの第 8 実施例の要部を示す回路図、

第 22 図は第 21 図の回路の配列状態を示す平面図、

第 23 図はステンシルマスク型露光装置の説明図、

第 24 図は電子ビーム露光装置の構造説明図である。

実施例を説明する図、

第 3 図は荷電粒子ビーム露光方法の実施例を説明する図、

第 4 図は荷電粒子ビーム露光装置の実施例を示すブロック図、

第 5 図はアーチャアレイの駆動部のブロック図、

第 6 図はピットマップメモリの構成の説明図、

第 7 図は露光補正を説明する図、

第 8 図はプランキング電極の駆動を説明するタイミングチャート、

第 9 図は偏向制御回路の詳細なブロック図、

第 10 図はプランキングアーチャアレイの第 2 実施例を説明する図、

第 11 図はプランキングアーチャアレイの第 3 実施例を説明する図、

第 12 図はプランキングアーチャアレイの第 4 実施例を説明する図、

第 13 図はプランキングアーチャアレイの第 5 実施例を説明する図、

- 60 -

第 1 図～第 22 図において、

1, 19 A はプランキングアーチャアレイ、

2, 19 c, AP はアーチャ、

3 a, 3 b, 19 a, 19 b, E₁, E₂ はプランキング電極、

4 はバターン発生部、

5 は駆動機構、

6 は回路部、

7 はビーム成形部、

19 d はバッファ、

19 e はシフトレジスタ、

24 はウエハ、

66 A は開口部、

66 B はステンシル、

75 は基板、

110 はマスク、

112 は不純物拡散層、

114 はエピタキシャル成長層、

116 は溝、

118 は絶縁膜、

- 61 -

- 62 -

120 は金属
を示す。

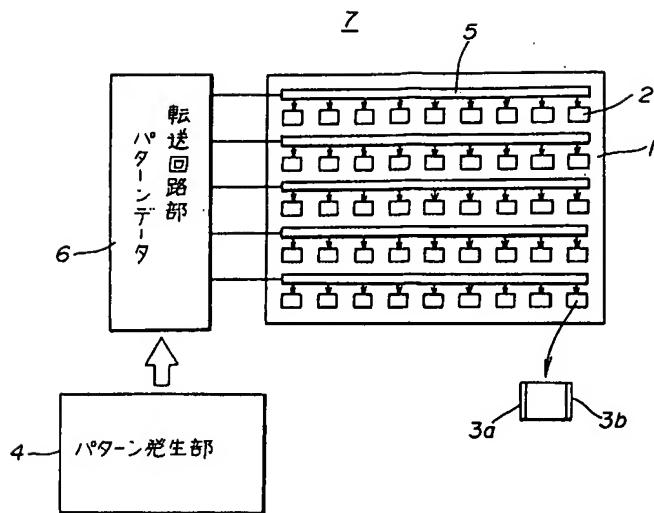
特許出願人 富士通株式会社

代理人 弁理士 伊東忠彦

同 弁理士 松浦兼行

同 弁理士 片山修平

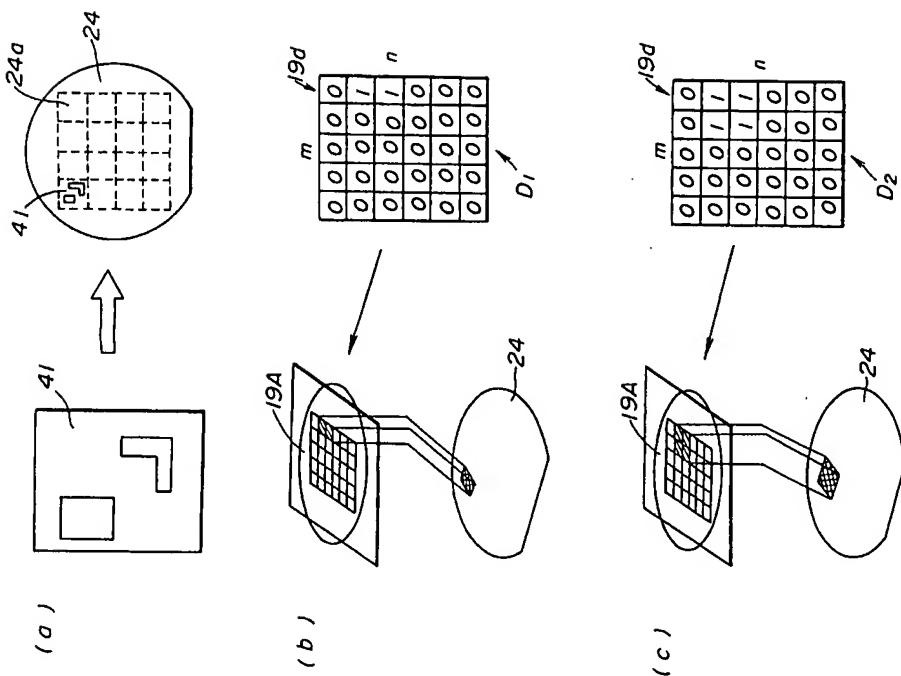

- 63 -



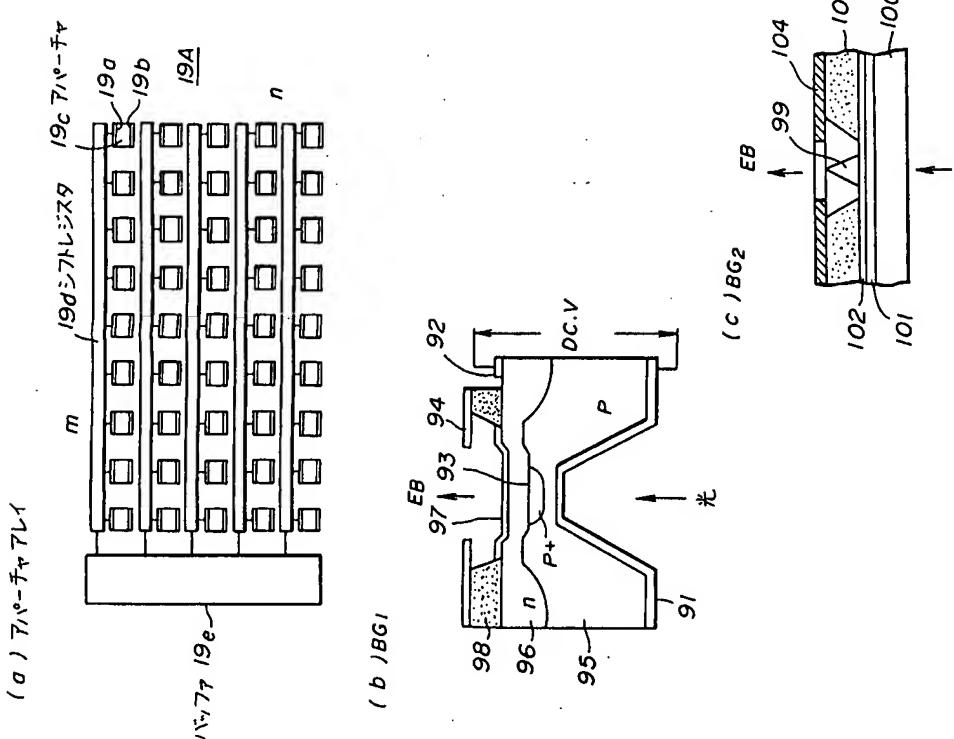
本発明の原理図

第 / 図

第3 図 (その1)



荷電粒子ビーム露光方法の実施例を説明する図

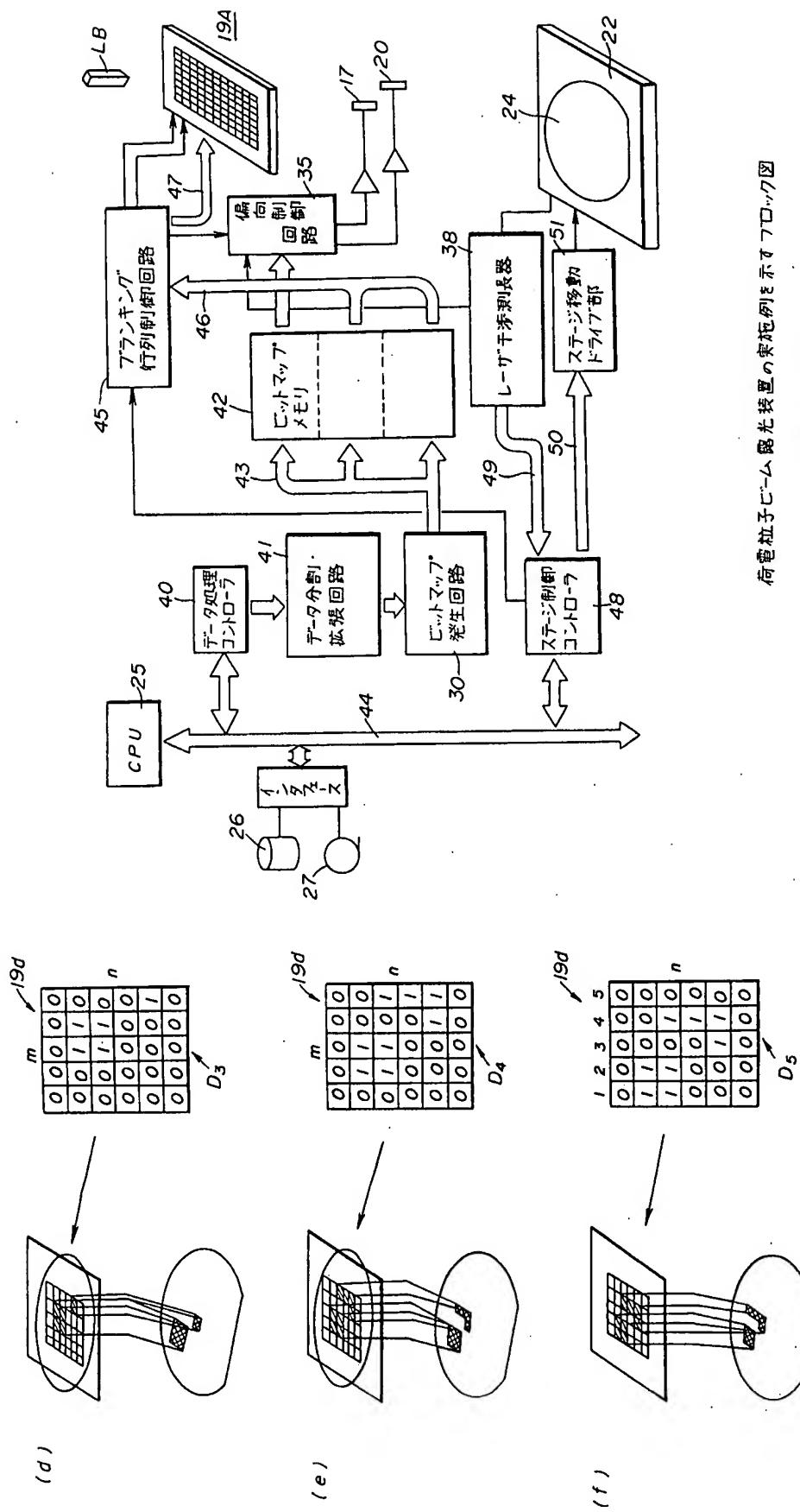


アランキングアレイチャップの第1実施例を説明する図

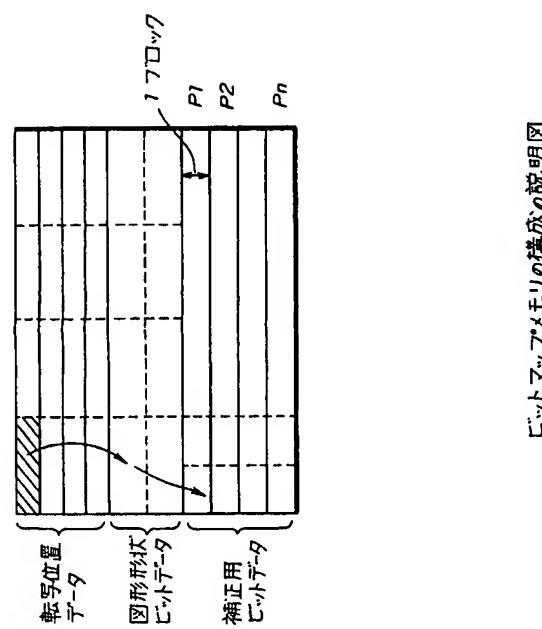
第2 図

第4図

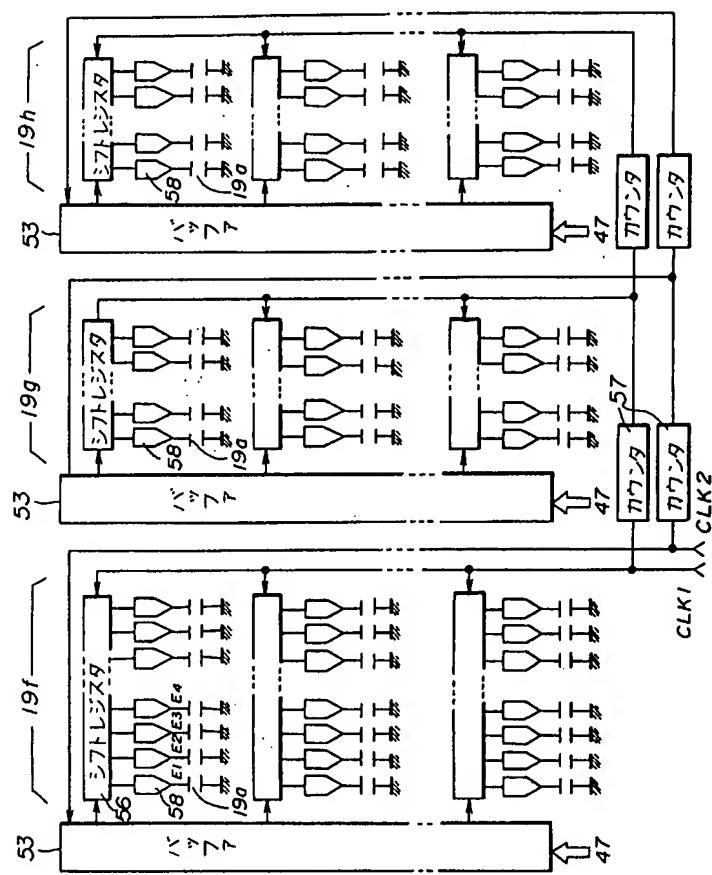
荷電粒子ビーム露光装置の実施例を示すフローワーク図



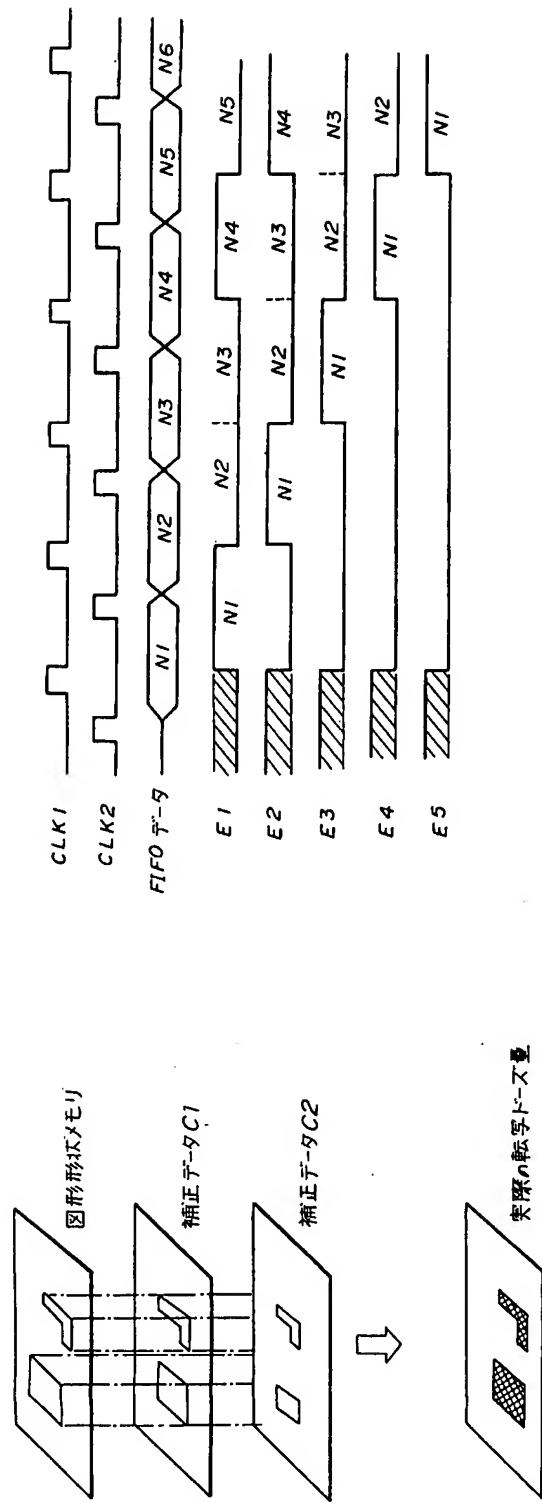
第3回 (4の2)



四
六
類



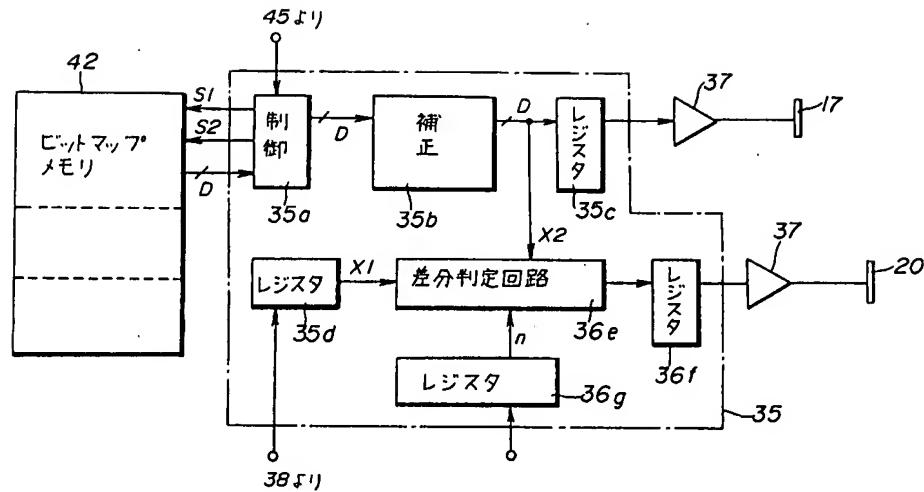
四
五



第7図
露光補正と説明する図

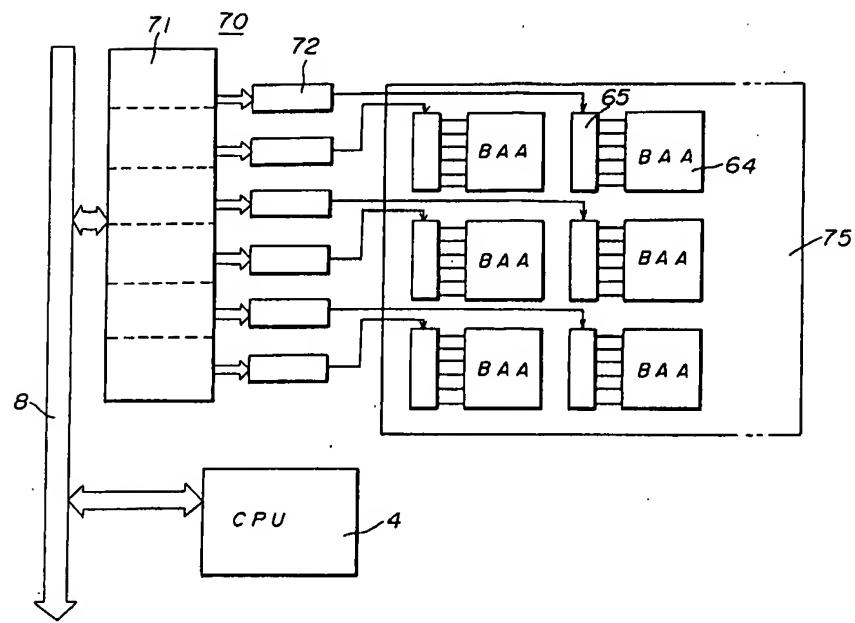
アランキング電極の運動を説明するタイミングチャート

第8図



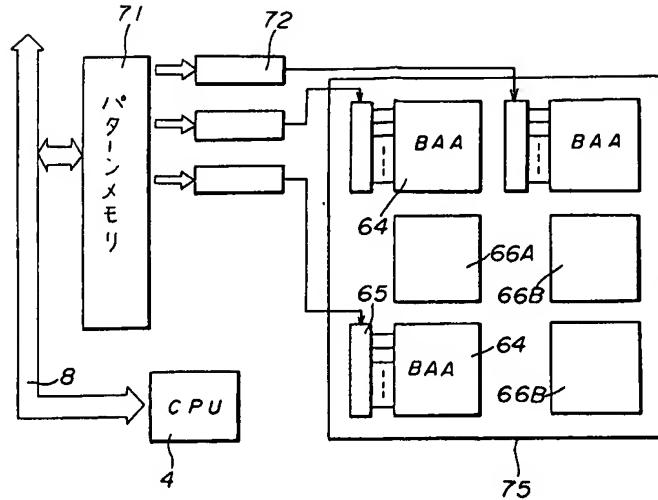
偏向制御回路の詳細なブロック図

第9図



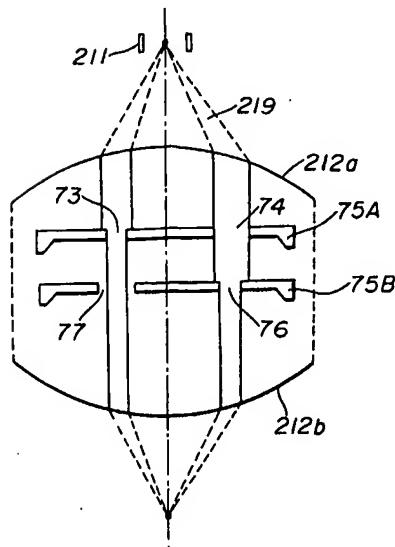
フランディングアバーチャアレイの第2実施例を説明する図

第10図



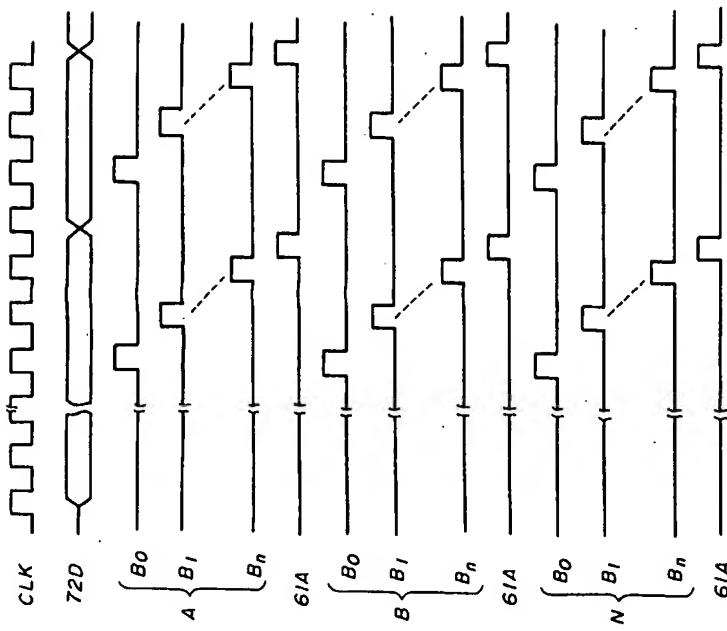
プランギングアバー・チャアレイの第3実施例を説明する図

第11図

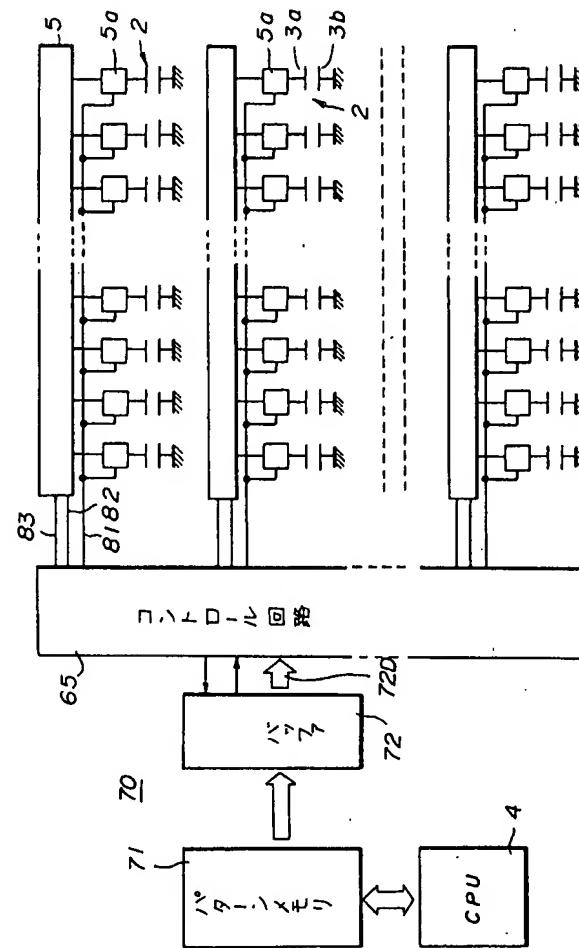


プランギングアバー・チャアレイの第4実施例を説明する図

第12図



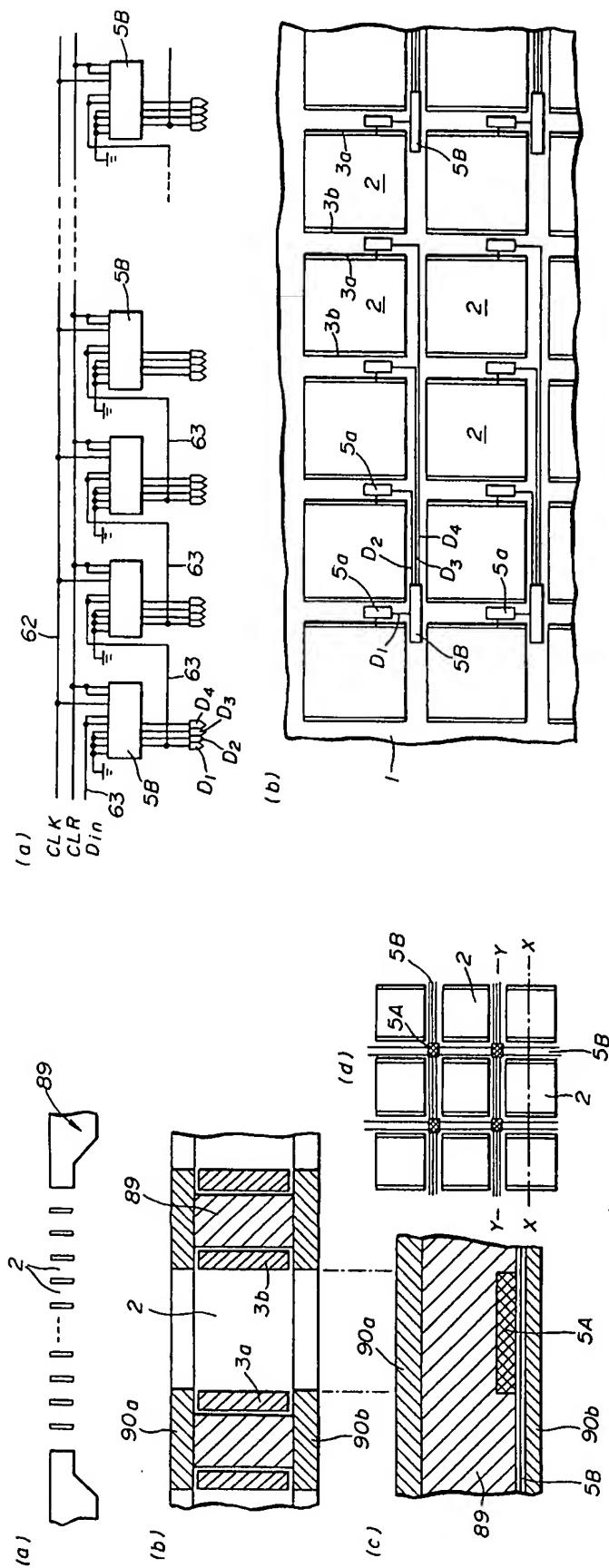
第5実施例の動作説明用タイミングチャート



第13図

アランキングアバーチャアレイの第5実施例を説明する図

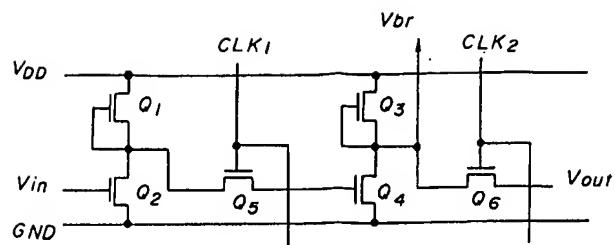
第14図



アリーチャアレーの具体例の説明図

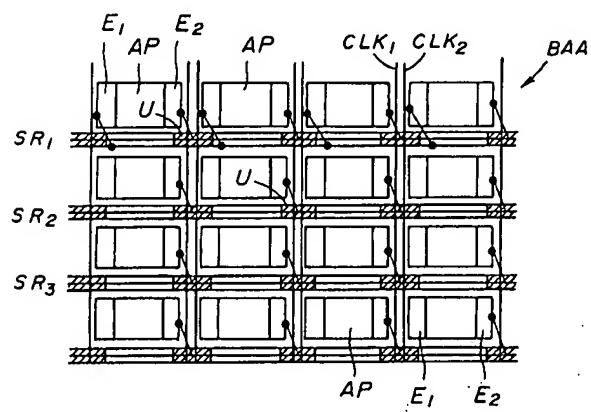
アランキングアハーチャアレの第6実施例を説明する図

第16回 第15回



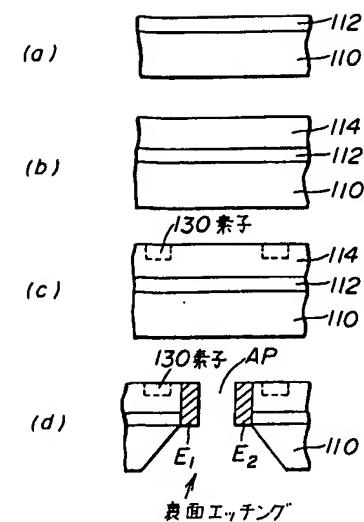
ランクイングアーチアレイの第1実施例の
要部を示す回路図

第17図



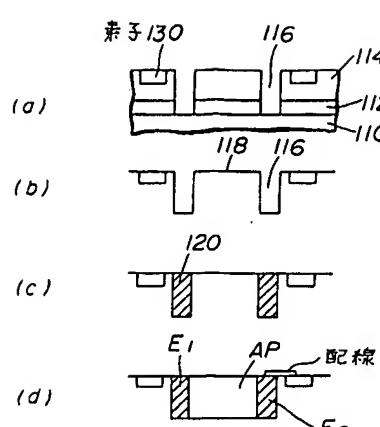
第17図の回路の配列状態を示す平面図

第18図

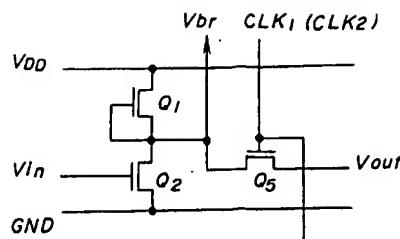


ランクイングアーチアレイの製造方法の
実施例を説明する工程図

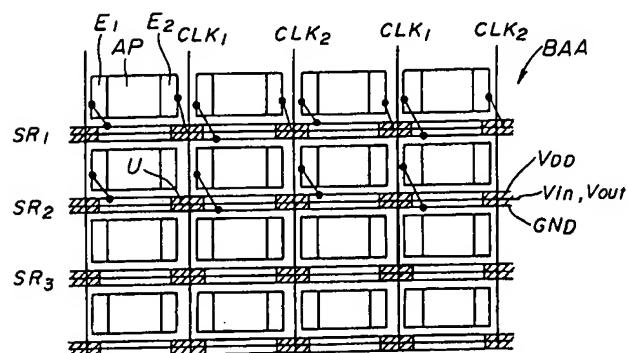
第19図



フランギングアーチアレイの製造方法の
実施例を説明する工程図



フランギングアーチアレイの第8実施例の要部を示す回路図
第21図

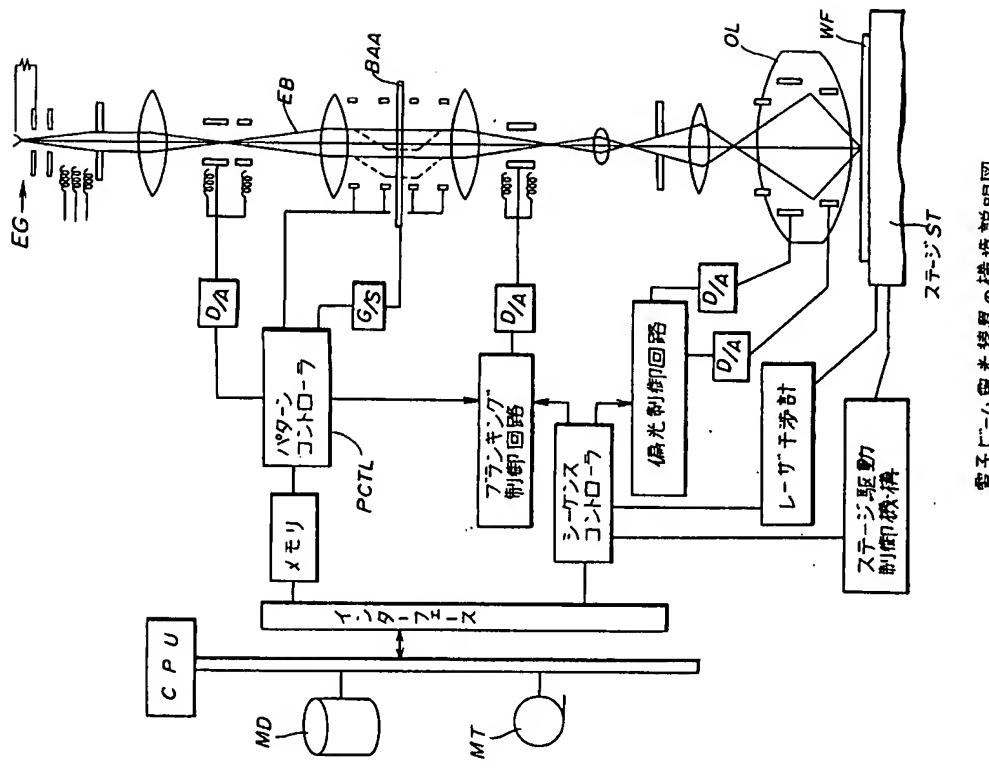


第20図

第21図の回路の配列状態を示す図

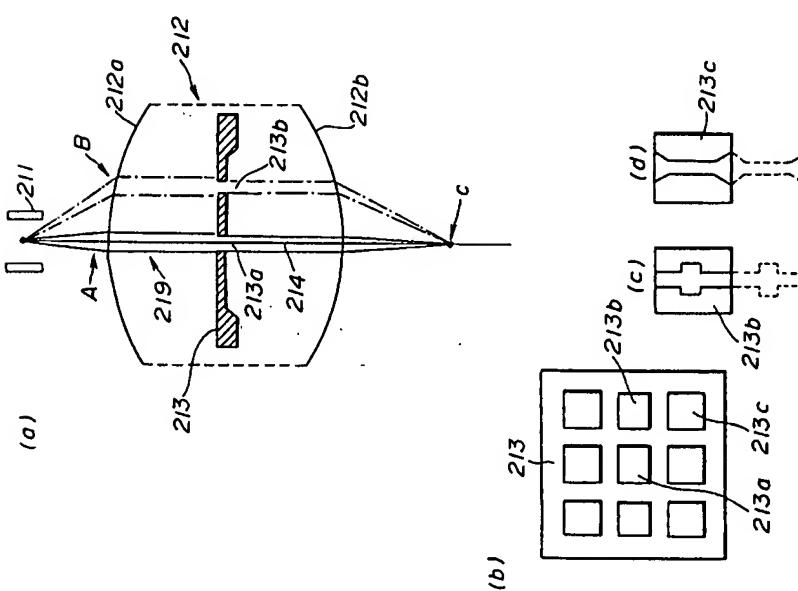
第22図

第24図



電子ビーム露光装置の構造説明図

第23図



ステンシルマスク型露光装置の説明図

第1頁の続き

優先権主張 ②平1(1989)9月14日③日本(JP)④特願 平1-239623
②平1(1989)9月25日③日本(JP)④特願 平1-248835

⑦発明者 高橋 靖 神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地 富士通株式会社
内

⑦発明者 安田 洋 神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地 富士通株式会社
内